ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЛИТИЕВОЙ ПРОПИТКИ PROLITE:

**I этап работы**

- Фрезеровка пола металлическими насадками с алмазами

зернистостью 16 грит;

- Удаление загрязнений и старых мембранообразователей;

- Убрать пыль (пропылесосить).

**Оборудование:** На данном этапе лучше всего подходят

шлифовальные машины планетарного типа весом **не менее** 150 кг.

**II этап работы**

Шлифовка пола до степени 80 – 200 grit.

* 16 грит вскрывает крупный наполнитель
* 70 грит металл убирает царапины
* 150 грит металл убирает царапины
* 200 грит керамика или пластик полировка

**Оборудование:** На данном этапе лучше всего подходят шлифовальные машины планетарного типа весом **не менее** 150кг.

**III этап работы**

**Нанесение PROLIT**.

- Нанесите пульверизатором PROLIT

- После нанесения соответствующего количества, распределите

его равномерно с помощью швабры с насадкой из микрофибры.

Проконтролируйте, чтобы PROLIT находился на поверхности в жидком виде 15 минут, не позволяйте в течение этого времени появляться сухим местам на поверхности бетона, при необходимости, добавьте состав на такие места до появления блеска мокрой пленки.

 Это **ВАЖНО** для проникновения PROLIT равномерно по всей поверхности.

По прошествии времени обработки поверхности (15 минут нахождения PROLIT на поверхности бетона в виде мокрой пленки), удалите остатки состава с помощью моющего пылесоса или поломоечной машины.

Поверхность бетона должна быть промыта водой, во избежание дополнительного шлифования.

При промывке распределите воду дополнительно по поверхности, а затем, соберите ее пылесосом.

Избыток воды на поверхности предотвратит высыхание PROLIT во время уборки остатков состава.

Высохший состав не растворим в воде, и может быть удален только механически. Наличие остатков на поверхности бетона свидетельствует о том, что избыток PROLIT не был полностью удален.

Дайте поверхности, обработанной Prolit полностью высохнуть. Время высыхания зависит от влажности, температуры, вентиляции или тока воздуха в помещении.

Время высыхания может составить от 30 минут до нескольких часов. После высыхания, поверхность готова к дальнейшей абразивной обработке и полировке.

Для достижения дополнительной прочности рекомендуется дать поверхности постоять 8-10 часов до продолжения работ.

**IV этап работ**

**Полировка**

Полировка пола до степени 400 – 3000 grit.

* 400 грит пластик полировка
* 800 грит пластик полировка

**V этап работ**

**Финальная полировка**  3000 грит пластик полировка

 После финишной полировки, необходимо проверить все поверхности на

отсутствие дефектов, свойств анти скольжения в сухом и мокром виде.

После этого можно открыть площадку для движения.